

Équipements de Magasinage

La Flexibilité de nos Solutions
au Service de votre Productivité



LE NUMÉRO UN DE LA MANUTENTION

Yale Europe Materials Handling est une division de la société Yale Materials Handling, une société d'envergure mondiale appartenant à NACCO Materials Handling Group (NMHG).

NMHG est le plus grand constructeur de chariots élévateurs des États-Unis. Le groupe se classe parmi les dix plus importantes sociétés spécialisées dans la manutention au monde. Il compte 11 centres de fabrication et 5 centres de distribution de pièces détachées. Il dispose également d'un réseau international de plus de 350 distributeurs stratégiquement répartis dans plus de 62 pays à travers le monde. Ces distributeurs assurent un large éventail de services qui aident les clients à financer et à gérer leur parc de chariots élévateur. Ils fournissent une assistance après-vente complète grâce à leurs techniciens de maintenance accrédités.

Les chariots élévateurs destinés au marché européen sont fabriqués par Yale Europe Materials Handling en Italie, en Irlande du Nord et aux Pays-Bas. La société conçoit, industrialise, fabrique et distribue une gamme complète de chariots de magasinage dont les capacités s'échelonnent de 1000 kg à 3000 kg.

Yale investit chaque année plus de 36 millions d'euros dans la recherche et le développement et vient de mettre en place un programme d'investissement et de développement de 116 millions d'euros en vue de lancer une gamme de nouveaux équipements de magasinage et en porte-à-faux.

Pour s'imposer comme le numéro un de la manutention, Yale s'engage à proposer une qualité exceptionnelle, des modèles novateurs, des essais exhaustifs et des éléments aux fonctionnalités avancées, et à mettre en oeuvre des méthodes de fabrication ultra-modernes.

Et pour pouvoir vous proposer une gamme de chariots innovants, nous avons réalisé des investissements massifs : investissements en hommes, en procédés de fabrication et en biens d'équipement. Tous les chariots de cette gamme ont été conçus selon le principe de la communalité des pièces, dans le but de simplifier la maintenance et de mettre en oeuvre des plans de productivité personnalisés. Nos chariots sont adaptés aux applications spécifiques des clients. Ils ont été conçus pour accroître la productivité et offrent un excellent rapport qualité/prix, grâce à un coût d'exploitation incroyablement bas.

Chaque chariot de notre gamme est synonyme de fiabilité, de productivité, de confort de travail et de réelle valeur ajoutée pour les clients. C'est pourquoi chacun de nos chariots constitue une vraie réponse aux besoins de la manutention d'aujourd'hui.

SOMMAIRE

GAMME DE TRANSPALETTES

MP13 / 16 / 18 / 20 / 20L / 20DL / 22	4
MP25 / 30HD	5
MP20XV	6
MP20X	7
MP20XD	8
MP20T	9
MP20 / MP30S	10

GAMME DE GERBEURS

MS10E	11
MS10 / 12 / 14 / 16	12
MS12 / 15X / IL	13
MS12 / 15S	14

GAMME DE CHARIOTS À PORTE-À-FAUX À CONDUCTEUR ACCOMPAGNANT

MC10 / 12 / 15	15
----------------	----

GAMME DE CHARIOTS À MÂT RÉTRACTABLE

MR / H / HD / N / W	16
---------------------	----

GAMME DE PRÉPARATEURS DE COMMANDES

MO20, MO25	17
MO50T	18
MO10E / SL / WP	19
MO10 / 10S	20

GAMME DE CHARIOTS TRIDIRECTIONNELS

MTC	22
-----	----



MP16

MP13 / MP16 / MP18 / MP20 / MP20L / MP20DL / MP22

Capacité : 1.300 kg, 1.600 kg, 1.800 kg, 2.000 kg et 2.200 kg

- Variateur Combi MOSFET sur la traction et l'hydraulique
- Moteur de traction à courant alternatif (MP18 / 20 / 20L / 22), Moteur de traction à excitation séparée (MP13 / 16)
- Timon de commande ergonomique et bras du timon à point d'ancrage bas offrant un excellent confort de travail à l'opérateur
- Accessibilité de toutes les commandes sans avoir à retirer la main du timon de commande
- 3 niveaux de fonctionnement prédéfinis sélectionnables par l'opérateur
- Patins d'entrée sur tous les modèles facilitant la manutention des palettes fermées
- Sur tous les modèles, les moteurs de traction fixes suppriment les contraintes de flexion exercées sur le câble d'alimentation.
- Vitesse d'approche
- Transpalette dédié au réapprovisionnement des rayonnages (MP20DL) avec haute levée (à 780 mm), contribuant à diminuer les tensions dorsales de l'opérateur et TMS.

OPTIONS

- Chambre froide -30°C (tous les modèles sauf MP13 / 16)
- Diverses longueurs et largeurs de fourches
- Pneus en caoutchouc non marquants et antidérapants
- Dossieret d'appui de charge
- Chargeur de batterie embarqué (de série sur les modèles MP13 / 16)
- Extraction latérale de la batterie.



MP20DL

MP25HD / MP30HD

Capacité : 2.500 kg et 3.000 kg

- Variateur Combi MOSFET sur la traction et l'hydraulique
- Moteur de traction à excitation séparée
- Longueur compacte de la partie motrice
- Timon de commande ergonomique et bras du timon à point d'ancrage bas offrant un excellent confort de travail à l'opérateur
- Levée indépendante des fourches (adaptée aux applications spéciales)
- Bogies très robustes de série sur les deux modèles
- Châssis robuste
- Capacité élevée et applications ardues
- Vitesse d'approche.

OPTIONS

- Protection chambre froide -30°C
- Diverses longueurs et largeurs de fourches
- Pneus en caoutchouc non marquants et antidérapants
- Chargeur embarqué
- Extraction latérale de la batterie.



MP25HD



MP20XV

MP20XV

Mode conducteur accompagnant ou porté

Capacité : 2.000 kg

- Technologie à courant alternatif Yale
- Variateur électronique Combi Mosfet CA-CC
- Plate-forme opérateur rabattable
- Fonctionnement en mode conducteur accompagnant ou porté
- Vitesse de translation jusqu'à 6 km/h
- Châssis de largeur réduite
- 4 niveaux de fonctionnement prédéfinis sélectionnables par l'opérateur
- Vitesse d'approche.

OPTIONS

- Chambre froide jusqu'à -30°C
- Diverses largeurs et longueurs de fourches
- Accès par code PIN
- Protections latérales rabattables
- Protection fixe Bob (avec accès par le côté)
- Table double à rouleaux permettant l'extraction latérale de la batterie
- Dosseret d'appui de charge
- Protection contre la pénétration de poussière dans le moteur de traction
- Table pour changement de batterie.



MP20X

Mode conducteur accompagnant ou porté

Capacité : 2.000 kg

- Yale AC Technology
- Variateur électronique Combi MOSFET CA-CC
- Protection latérale ou arrière avec plate-forme opérateur suspendue
- Plate-forme opérateur spacieuse
- Moteur de la direction assistée sans balais
- Fonctionnement en mode conducteur porté ou accompagnant
- Réduction automatique de la vitesse en virages
- Moteur de traction très performant
- Vitesse de translation jusqu'à 12,5 km/h
- Possibilité de disposer de 3 ou 5 points d'appui
- 4 niveaux de fonctionnement prédéfinis sélectionnables par l'opérateur
- Vitesse d'approche.

OPTIONS

- Chambre froide -30°C
- Diverses largeurs et longueurs de fourches
- Protection fixe avec accès par l'arrière (Biga)
- Protection fixe avec accès par le côté (Bob)
- Table double pour démontage latéral de la batterie
- Dossieret d'appui de charge
- Extraction latérale de la batterie
- Accès par code PIN opérateur
- Protection contre la pénétration de poussière dans le moteur de traction.



TRANSPALETTE DOUBLE À CONDUCTEUR ACCOMPAGNANT OU PORTÉ À PLATE-FORME ET BRAS LATÉRAUX RABATTABLES



MP20XD

MP20XD

Possibilité de fonctionnement en mode conducteur accompagnant ou porté

Capacité : 2.000 kg (1.000 kg + 1.000 kg)

- Yale AC Technology
- Technologie de variateur électronique Combi MOSFET CA-CC
- Protection latérale ou arrière avec plate-forme opérateur suspendue
- Opérateur à bord du chariot ou commande par le conducteur accompagnant
- Moteur de la direction assistée sans balais
- Réduction automatique de la vitesse en virages
- Réduction de la vitesse lorsque les fourches sont levées
- Mât grande visibilité
- Levée initiale pour un meilleur débattement au sol
- Extraction latérale de la batterie proposée de série
- Commande proportionnelle de la levée et de la descente des fourches
- Vitesse d'approche.

OPTIONS

- Chambre froide -30°C
- Protection fixe avec accès par l'arrière (Biga)
- Protection fixe avec accès par le côté (Bob)
- Table double à rouleaux pour changement de batterie.

MP20T

Capacité : 2.000 kg

- Variateur Combi MOSFET sur la traction et les fonctions hydrauliques assurant un freinage automatique par relâchement, un freinage par régénération et une réduction de la vitesse en virages.
- Réduction automatique de la vitesse en virages
- Moteur de traction à excitation séparée
- Comporte également un indicateur de position de la roue directrice
- Direction réglable avec commande à volant électronique
- Position transversale de l'opérateur, pour une visibilité optimale dans les deux sens de déplacement.
- Châssis compact de 790 mm de large
- Extraction latérale de la batterie.

OPTIONS

- Chambre froide -30°C
- Diverses longueurs et largeurs de fourches
- Options de pneus
- Table double à rouleaux pour changement de batterie.



MP20T



MP20S / MP30S

MP20S / MP30S

Capacité : 2.000 kg et 3.000 kg

- Variateur Combi MOSFET sur la traction et l'hydraulique
- Moteur de traction à excitation séparée
- Comporte également un indicateur de position de la roue directrice
- Direction réglable avec commande à volant électronique
- Position transversale de l'opérateur, pour une visibilité optimale dans les deux sens de déplacement.
- La largeur généreuse de la cabine offre un espace spacieux pour les jambes lors des tâches prolongées en position assise.
- Extraction latérale de la batterie.

OPTIONS

- Chambre froide -30°C
- Diverses longueurs et largeurs de fourches
- Options de pneus
- Table double à rouleaux pour changement de batterie.



MS10E

Capacité : 1.000 kg

- Variateur Combi MOSFET sur la traction et l'hydraulique
- Moteur de traction à excitation séparée
- Batterie 24 V
- Gerbeur à conducteur accompagnant d'entrée de gamme très performant
- Chargeur de batterie intégré
- Vitesse d'approche.

OPTIONS

- Dossieret d'appui de charge
- Indicateur de décharge de la batterie.



MS10E



MS10 / MS12 / MS14 / MS16

Capacité : 1.000 kg, 1.200 kg, 1.400 kg et 1.600 kg

- Variateur Combi MOSFET sur la traction et l'hydraulique
- Moteur de traction à courant alternatif
- Freinage par relâchement et freinage par régénération
- Toutes les fonctions de commande sont placées sur le timon de commande, pour une maîtrise totale du chariot et une efficacité optimale en termes de manutention des charges.
- Mâts grande visibilité deux étages ou trois étages à grande levée libre
- Vitesse d'approche
- Commande proportionnelle pour la levée et la descente.

OPTIONS

- Protection chambre froide -30°C
- Bogies (modèles MS10 et MS12)
- Dossieret d'appui de charge
- Options de pneus
- Fourches profilées (55 mm) en option pour la manutention des caisses palettes en longueur.

MS10 / MS16

MS12X / MS15X / MS12X-IL / MS15X-IL

Capacité : 1.250 kg et 1.500 kg

- Yale AC Technology
- Variateur Combi MOSFET CA-CC
- Protections latérales rembourrées et plate-forme spacieuse avec tapis de sol rembourré
- 4 niveaux de fonctionnement prédéfinis sélectionnables par l'opérateur
- Commandes proportionnelles sur la levée et la descente
- Direction électrique servo-assistée
- Vaste plate-forme opérateur
- Moteur de la direction assistée sans balais
- Grande maniabilité
- Chariot double usage : mode conducteur accompagnant ou porté
- Réduction automatique de la vitesse en virages
- Direction assistée.

OPTIONS

- Chambre froide -30°C
- Large gamme de mâts
- Extraction verticale-latérale de la batterie
- Table double à rouleaux pour changement de batterie
- Dossieret d'appui de charge
- Protection contre la pénétration de poussière dans le moteur de traction
- Avertisseur sonore de marche arrière
- Levée initiale pour un meilleur débattement au sol.



MS12ZX



MS12S

MS12S / MS15S

Capacité : 1.250 kg et 1.500 kg

- Variateur Combi MOSFET sur la traction et l'hydraulique
- Variateur MOSFET sur la traction pour un bon rendement énergétique
- Direction réglable avec commande à volant électronique
- Levée et descente sans à-coups par levier de commande actionné du bout des doigts
- Extraction latérale de la batterie
- Réduction automatique de la vitesse en virages
- Réduction automatique de la vitesse lorsque les fourches sont relevées.

OPTIONS

- Large gamme de mâts
- Stabilisateurs hydrauliques latéraux
- Chambre froide -30°C
- Options de pneus
- Table double à rouleaux pour extraction latérale de la batterie.

MC10 / MC12 / MC15

Capacité : 1.000 kg, 1.200 kg et 1.500 kg

- Réduction de la vitesse lorsque la charge est levée
- Direction servo-assistée électrique
- Yale AC Technology
- Variateur Combi MOSFET CA-CC
- Réduction automatique de la vitesse en virages
- Commande par le conducteur accompagnant
- Fonctionnement avec conducteur porté : timon de commande réversible
- Tablier porte-fourches inclinable
- Mâts grande visibilité deux étages ou trois étages
- Le tableau de bord comporte un ensemble horamètre et indicateur de décharge de la batterie avec coupure de l'élévation.

OPTIONS

- Déplacement latéral
- Large gamme de mâts et longueurs de fourches
- Chambre froide - 30°C
- Dossieret d'appui de charge.



MC10-MC15

CHARIOTS À MÂT RÉTRACTABLE

MR14 / MR14H / MR16 / MR16H / MR16HD / MR16N / MR20 / MR20H / MR20HD / MR20W / MR25

Capacité : 1.400 kg, 1.600 kg, 2.000 kg et 2.500 kg

- Yale AC Technology
- Technologie CANbus
- Commande par joystick PalmTech
- Direction 360°
- Tablier porte-fourches inclinable et déplacement latéral intégré
- Direction progressive par commande à volant électronique
- Console de direction 3 voies réglable
- 4 niveaux de fonctionnement prédéfinis sélectionnables par l'opérateur
- Réduction automatique de la vitesse en virages
- Réduction automatique de la vitesse lorsque les fourches sont levées
- Moteurs de traction, de levage et de direction à courant alternatif
- Modèles de châssis étroits et larges disponibles.

OPTIONS

- Chambre froide -30°C
- Diverses possibilités de cabine chambre froide
- Indicateur de hauteur
- Pré-sélecteur de hauteur
- Direction 180°
- Commande par 4 leviers hydrauliques
- 5ème fonction hydraulique
- Caméra sur les fourches et moniteur couleur
- Siège luxe.



MR20

MR14

MO20 /MO25

Capacité : 2.000 kg et 2.500 kg

- Technologie à courant alternatif Yale
- Vitesse de déplacement jusqu'à 12,5 km/h
- Réduction automatique de la vitesse en virages
- Plate-forme spacieuse et confortable
- Tapis de sol intégralement équipé du système de détection de présence de l'opérateur
- Batteries de 465 Ah (sur MO20) à 620 Ah (sur MO25)
- Fonction d'approche lente disponible en option
- Direction électrique à commande scooter
- Moteur de traction à courant alternatif
- Marchepied surbaissé pour accéder à la plate-forme lorsqu'elle est descendue
- Double commande de montée/descente des fourches pour une utilisation à droite ou à gauche
- Compartiment opérateur spacieux, pour une montée/descente aisées
- Plate-forme fixe au niveau du sol
- Freinage par relâchement et freinage par régénération
- Freinage à contre-courant.

OPTIONS

- Extraction latérale de la batterie
- Pare-chocs de protection
- Hauteurs de levée de la plate-forme opérateur de 980 mm et 1500 mm
- Accès par clavier
- Porte-documents
- Chambre froide -30°C.



MO20



MO50T

MO50T

Capacité : 5.000 kg

- Conçu pour le transport de marchandises dans les applications d'aménagement sur lignes
- Technologie à courant alternatif Yale
- Variateur Combi MOSFET CA-CC
- Vitesse de déplacement pouvant atteindre 13,0 km/h
- Réduction automatique de la vitesse en virages
- Plate-forme spacieuse et confortable
- Conception compacte
- Plate-forme intégralement équipée du système de détection de l'opérateur
- Batteries 465 Ah à 620 Ah
- Fonction d'approche lente disponible en option
- Direction électrique à commande scooter
- Moteur de traction à courant alternatif
- Compartiment opérateur spacieux, pour une montée/descente aisées
- Freinage par relâchement et freinage par régénération
- Freinage à contre-courant.

OPTIONS

- Extraction latérale de la batterie
- Pare-chocs de protection
- Accès par clavier
- Porte-documents.

MO10E / MO10E-SL / MO10E-WP

Capacité : 1.000 kg

- Technologie courant-alternatif de Yale, technologies CANbus et variateur Combi MOSFET
- Largeurs compactes du châssis
- 4 niveaux de fonctionnement prédéfinis sélectionnables par l'opérateur
- Indicateur de décharge de la batterie
- Indicateur de position de la roue directrice
- Indicateur de hauteur de la plate-forme opérateur
- Accès par code PIN pour 5 opérateurs
- Fourche fixe
- Levée supplémentaire (modèle SL)
- Option caisse palette accessible (modèle WP)
- Détecteur de palette engagée (modèle WP)
- Hauteurs de levée de la plate-forme allant jusqu'à 1200 mm (modèle MO10E)
- Les chariots avec des hauteurs d'élévation de la plate-forme de 1200 mm à 4800 mm sont dotés d'une levée auxiliaire de la palette et de la charge (sur les modèles MO10E - SL et MO10E - WP).
- Hauteurs de levée de la plate-forme allant jusqu'à 4800 mm.

OPTIONS

- Protège-conducteur
- Coupure de l'élévation sur le protège-conducteur.
- Chambre froide jusqu'à -30°C
- SL avec fourches FEM réglables
- Feu de travail
- Plafonniers dans la cabine
- Pré-sélecteur de hauteur
- Convertisseur CC/CC
- Poste simple ou double pour changement de batterie.



MO10E

PRÉPARATEURS DE COMMANDES À GRANDES HAUTEURS



MO10 / MO10S

MO10, MO10S

Capacité : 1.000 kg

- Commandes à courant alternatif sur la traction et sur l'hydraulique
- Direction par commande à volant électronique nécessitant peu d'efforts, avec indicateur de position de la roue motrice
- Levée auxiliaire
- Commande de descente proportionnelle avec descente par régénération
- Dispositifs de réglage des chaînes



- Batterie 48 V
- Direction électrique à courant alternatif
- Commande de la main gauche ou de la main droite
- Récupération d'énergie lors de la descente
- CANbus
- Position de conduite tournée vers le mât
- La vitesse du chariot dans l'allée dépend directement de la hauteur de la cabine
- Gyrophare monté à l'arrière sur le capot arrière du châssis
- Tapis de sol anti-dérapant dans le compartiment opérateur
- Large gamme de mâts.



OPTIONS

- Chambre froide -30°C
- Largeurs de cabine
- Limiteurs de hauteur et de vitesse
- Coupure de l'élévation montée sur le protège-conducteur
- Fourches FEM
- Coupure de l'élévation et arrêt d'urgence
- Pré-sélecteur de hauteur de levée
- Accès de l'opérateur par code PIN.

OPTIONS DE GUIDAGE

- Guidage par induction
- Rail de guidage.



MTC10 / MTC13 / MTC15

Capacité : 1.000 kg, 1.300 kg et 1.500 kg

- Commande de la traction transistorisée à variateur MOSFET à courant alternatif avec freinage, commande de la pompe et direction par régénération
- Commande de descente proportionnelle avec descente par régénération
- Afficheur tableau de bord intégré avec indicateur de décharge de la batterie
- Console de commande réglable (en hauteur/inclinaison/angle)
- Siège rotatif avec réglage automatique au centre et position de verrouillage
- Afficheur multifonctions doté d'un menu et d'un clavier
- Commande proportionnelle indépendante et simultanée des mouvements hydrauliques
- Indicateur du poids de la charge et détection continue de la vitesse modulée en fonction du rapport hauteur/poids
- Feu à éclat sur le capot arrière et sous la cabine
- Levée auxiliaire de 1980 mm (H9)
- Tapis de sol anti-dérapant avec pédale intégrée
- Large gamme de mâts.

OPTIONS

- Limiteur de levée avec deux boutons prioritaires et un bouton d'arrêt
- Direction avec retour au centre
- Pré-sélecteur de hauteur
- Chambre froide jusqu'à -40°C
- Cabine fermée pour chambre froide
- Positionneur de fourches hydraulique
- Support de montage pour terminal RFDT
- Rétroviseurs
- Accès de l'opérateur par code PIN.

ONS DE GUIDAGE

- Filoguidage
- Rail de guidage.



NACCO Materials Handling Limited opérant sous la dénomination

Yale Europe Materials Handling

Flagship House, Reading Road North, Fleet, Hampshire GU51 4WD, Royaume-Uni.

Tel: + 44 (0) 1252 770700 Fax: + 44 (0) 1252 770784

www.yale-chariots.eu

Pays d'immatriculation : Angleterre. Numéro d'immatriculation de la société : 02636775



Sécurité. Ce chariot est conforme aux normes européennes en vigueur. Toutes ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.

Yale, VERACITOR et  sont des marques déposées. "DES HOMMES. DES PRODUITS. DE LA PRODUCTIVITÉ", PREMIER, Hi-Vis et CSS sont des marques déposées aux États-Unis et sur certains autres territoires.

MATERIALS HANDLING CENTRAL et MATERIAL HANDLING CENTRAL sont des marques de service déposées aux États-Unis et sur certains autres territoires.  est un copyright déposé. © Yale Europe Materials Handling 2013. Tous droits réservés.

Le chariot illustré est équipé d'options

Imprimé au Royaume-Uni (0713HG) FR. Référence de publication 290000200 (Rév. 06)